



XYZAX SVF NEX

长期畅销机型, RVF系列的升级版
全新设计, 焕然一新的手动三坐标测量机

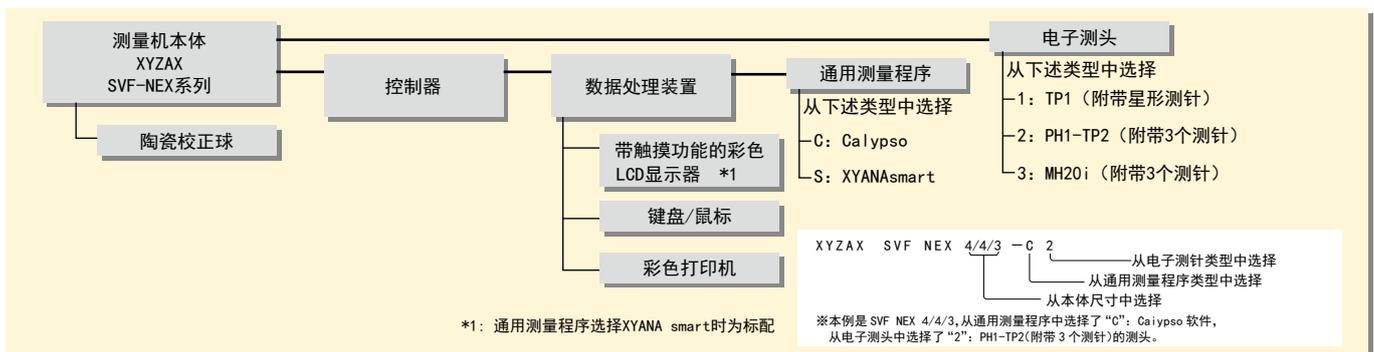


XYZAX SVF NEX 6/5/3-X3

※ 电脑桌为选配。



基本系统构成



AI功能(Artificial Intelligence: 人工智能)

由于可识别测量到的几何形状，因此，不需要在每次测量时指定形状元素，大幅度提高了效率。

自动识别的几何形状元素有直线、圆、平面、椭圆、球、圆柱、圆锥等。

同时，通过坐标系AI功能及坐标系辅助功能，只需连续测量即可轻松地设定坐标系。

坐标系辅助功能是事先对20种的设定步骤进行登录，只需按软件的指示操作，即可进行测量。

坐标系AI功能可根据测量元素与坐标系设定情况，自动地进行设定。

测量例子	传统方法	AI
孔与孔的中点的测量	 项目指定 → 孔1 → 孔2 → 对称元素	 孔1 → 孔2 → 对称元素
孔与轴的坐标差	 项目指定 → 孔 → 圆柱 → 2点间的坐标差	 孔 → 圆柱 → 2点间的坐标差
圆锥轴与圆柱轴的交点、交角的测量	 圆锥 → 项目指定 → 圆柱 → 计算交叉元素	 圆锥 → 圆柱 → 计算交叉元素

长时间测量也不会感到疲劳的轻量设计

X导轨与Z轴采用了使直线度高精度精加工、实施了时效处理与表面硬化处理的铝合金。由于可动部的重量轻，因此，测量时的惯性小，即使长时间操作也不会感到疲劳。



制动功能(选配)

使通过定心显微镜的手动操作变得轻松。通过抑制空气轴承的惯性的影响，可进行微小的定位。

高刚性的工作台两侧面导轨方式

由于Y轴是测量精度的基础，因此，需要采用稳定的导轨方式。在测量机本体，对工作台侧面进行了精密精加工，采用了利用弹簧机构的工作台两侧面导轨方式。可长时间保持高刚性、稳定的测量精度。



通过旋钮操作进行顺畅的微动进给

X、Y、Z轴的调节旋钮配置在易于操作的位置。

0.5mm/周的顺畅微动进给在利用显微镜及ITV摄像头的测量中尤其发挥威力。



Z轴标准配置红色操作开关

可自由地选择测量、结束、中间点的操作开关，可进行手动操作。可手不离开Z轴，持续地进行测量。



标准配置带触摸屏功能的彩色LCD显示器 (XYANAsmart)



所有功能均可通过LCD显示器的彩色图标显示，新手也可以轻松操作。如果使用移动承载台(选配)，可轻松将显示器移动到合适的位置。

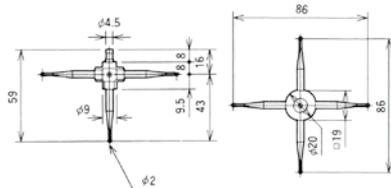
电子测头(套件构成)



TP1

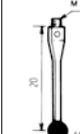
星形测针

测针编号 68070



PH1-TP2

球形测针套装

形状			
名称	PS23R	PS2R	PS17R
图号	64039	64040	64042



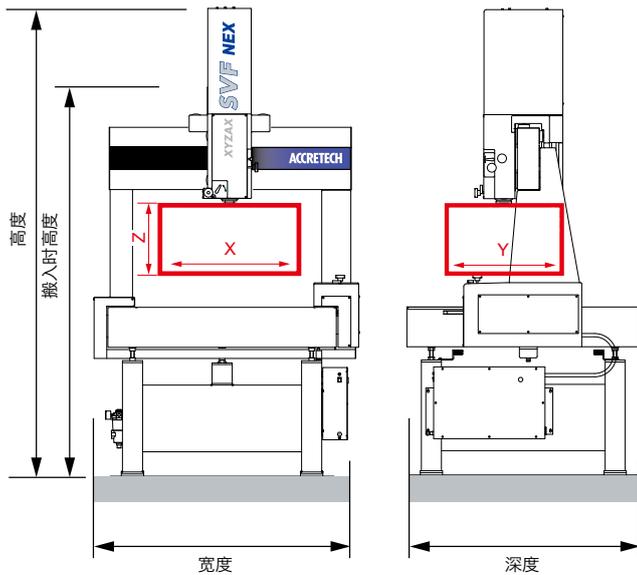
MH20i

规格

型式		XYZAX SVF NEX			
		4/4/3	6/5/3	8/6/6	8/10/6
测量范围	X轴 (mm)	400	600	800	
	Y轴 (mm)	350	500	600	1000
	Z轴 (mm)	300		600	
分辨率 (μm)		0.01			
测长方式		线性光栅尺			
测量精度	最大允许长度测量误差: MPE_E L为任意2点间距离 (mm)	$3.0 + 4.0 L/1000$	$4.0 + 5.0 L/1000$	$5.4 + 5.5 L/1000$	
工作台	材质	花岗岩			
	使用范围 (mm)	600 x 895	800 x 1045	1000 x 1250	1000 x 1750
	离地面高度 (mm)	760			
	平面度	JIS 1级			
被测物	被测物安装螺钉	M10 螺纹孔			
	最大高度 (mm)	450	450	750	
	最大承载质量 (kg)	300	400	600	800
各轴的导轨方式		高刚度空气轴承			
Z轴的平衡块质量		0~1kg 范围内的每 200g 可从前面更换 (测针平衡范围)			
气源	供给压力MPa/使用压力MPa	0.3 ~ 0.69/0.27		0.4 ~ 0.69/0.39	
	空气消耗量 (NL/min)	40NL/min (换算成大气压)			
电源	电压 (V/%), 空气消耗量 (VA)	AC220V \pm 10% (需接地)、500VA			

●如需更大尺寸的产品信息, 请和我们联系。

外观图



尺寸表

型式		XYZAX SVF NEX			
		4/4/3	6/5/3	8/6/6	8/10/6
本体尺寸 (mm)	宽度	990	1190	1490	
	深度	895	1045	1250	1750
	高度	2105		2705	
本体搬入时高度 (mm)		1780		2080	
本体质量 (kg)		580	770	1200	1700

* 在搬入测量机时, 请确认搬入路线的高度, 特别是入口等的门口高度。门口高度需高于各测量机的搬入时高度加上搬入台车等的高度 (约 200mm)。